



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/896/23/0

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**BEVISZ DUO Kft.
Levendula utca 9.
2117 Isaszeg
Ungarn**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.05.2023 bis 18.05.2026

München, 19.05.2023

Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. CZIBERE



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

C. Cläßen

Dipl.-Ing. (FH) CLÄSEN
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3310278

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1 23.1 23.1	t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 20 mm	BW, voll mechanisiert, Doppeldraht BW, voll mechanisiert, Eindraht BW; FW: 3,0-8,0mm
135	1.2 8.1	t = 1.5 - 20 mm D ≥ 40 mm t = 1 - 30 mm	- FW; BW: 0,75-24,0mm
141	1.2 23.1 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 8 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 12.5 mm	BW; FW: 3,0-10,0mm BW BW FW BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Bauteile für Seitenwand und Dach, Rahmen und Halterungen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Tamás Tóth, Stufe A (EWE) geb. am: 27.06.1952

1. Vertreter: Tamás Bégány, Stufe C geb. am: 27.02.1983

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/896/23/0

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/896/23/0

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

BEVISZ DUO Kft.
Levendula utca 9.
2117 Isaszeg
Hungary

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2023-05-19 until 2026-05-18

München, 2023-05-19
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. CZIBERE



Certification Body
Material and Welding Technology

Dipl.-Ing. (FH) CLAßEN
Deputy head of certification body



EQ3310278



Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23.1 23.1 23.1	t = 3 - 8 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 20 mm	BW, full mechanically., double wire BW, full mechanically., single wire BW; FW: 3,0-8,0mm
135	1.2 8.1	t = 1.5 - 20 mm D ≥ 40 mm t = 1 - 30 mm	- FW; BW: 0,75-24,0mm
141	1.2 23.1 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 3 - 8 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 12.5 mm	BW; FW: 3,0-10,0mm BW BW FW BW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles
 - components for side wall and roof, frames and brackets

Responsible welding coordinator(s):

Tamás Tóth, Level A (EWE)

born: 1952-06-27

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Tamás Bégány, Level C

born: 1983-02-27

Others deputies:

-

Remarks:

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/896/23/0

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.